



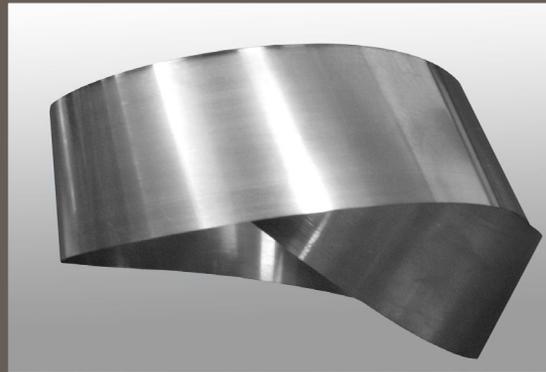
Die **Standard START Rakel** kommt in vielen verschiedenen Prozessen im Tief- und Flexodruck sowie in verwandten Anwendungen zum Einsatz.

Die speziell bearbeitete, gleichbleibende Kontaktzone dieser Rakel garantiert einerseits einen schnellen Start ohne Streifen. Andererseits kann der Rakelanpressdruck deutlich verringert, bzw. während des Fortdrucks konstant gehalten werden. Dies führt nicht nur zu einer verlängerten Lebensdauer der Rakel, sondern hat auch einen direkten, positiven Einfluss auf die Lebensdauer des Zylinders oder der Rasterwalze.

Vorteile:

- Konstant scharfe Abrakelung dank gleichbleibender Kontaktzone
- Unveränderte Tonwerte
- Schneller Start ohne Druckstreifen dank speziell polierter Rakelkante
- Weniger Rakelwechsel
- Weniger Stillstandszeiten der Druckmaschine.

STAHLRAKEL START



Der Standard in der Druckindustrie



● Spezifizierungen

Material: raffinierter Sonderstahl

Härte: 600 ± 15 HV 0,3

Thermische Behandlung: getränkt und gehärtet

Mikroskopische Struktur: Martensit + Zementit

Oberflächenspannung: 2000 ± 50 N/mm²

Vorstellung: Rolle (100 m)

Breite: a2 ± 0,01 mm

Dicke: b2 ± 0,01 mm

Lamellenbreite: a1 ± 0,01 mm

Lamellendicke: b1 (+ 10 % / - 0)mm



Keilwinkel:	10° / 20° / 30° / 60°
Materialstärke:	0,15 - 0,30 mm
Lamellendicke:	0,055 - 0,300 mm
Lamellenbreite:	1,3 / 1,7 mm



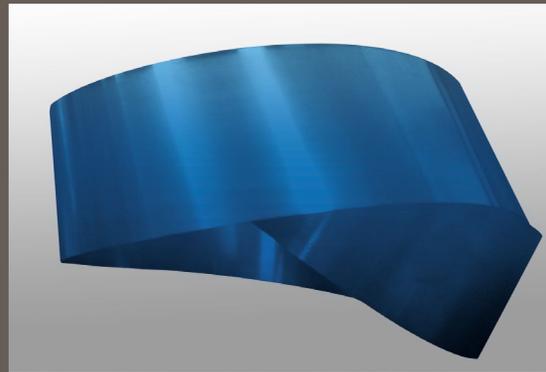
Der Drucker wird mit vielen verschiedenen Druckproblemen konfrontiert. Ein Abweichen von standardisierten Rakeleinstellungen ist teilweise unumgänglich, damit akzeptable Resultate erzielt werden können.

Die **SUPER Raketel** hat eine gehärtete Beschichtung, die den Reibungskoeffizienten reduziert und somit die Raketelstandzeit erhöht. Diese Beschichtung spielt eine Schlüsselrolle bei der Vorbeugung von Druckproblemen wie Tonen, Streifenbildung, Rotzhasen, Chromverschleiss, uvm. Die SUPER Raketel verhilft zu einem saubereren Raketelprozess, erhöht die Raketel- und Zylinderstandzeit. Ihre Arbeitskante ist korrosionsbeständig.

Die **SUPER Raketel** bietet folgende Vorteile:

- Reduziert Rotzhasenbildung
- Erreicht eine erhöhte Raketelstandzeit
- Erhöht die Zylinderstandzeit
- Reduziert Maschinenstillstandzeiten
- Reduziert Makulatur.

STAHLRAKEL SUPER



Hohe Lebensdauer Raketel



● Spezifizierungen

Material: raffiniertes Sonderstahl

Härte: 600 ± 15 HV 0,3

Thermische Behandlung: getränkt und gehärtet

Mikroskopische Struktur: Martensit + Zementit

Oberflächenspannung: 2000 ± 50 N/mm²

Vorstellung: Rolle (100 m)

Breite: a2 ± 0,01 mm

Dicke: b2 ± 0,01 mm

Lamellenbreite: a1 ± 0,01 mm

Lamellendicke: b₁ (+ 10 % / - 0) mm

Lamellenverkleidung: metallische Zertreuung + Keramik, gehärtet.



Keilwinkel:	10° / 20° / 30°
Materialstärke:	0,15 - 0,30 mm
Lamellendicke:	0,070 - 0,250 mm
Lamellenbreite:	1,3 / 1,7 mm